



## APPLICATION

Mesure de température de liquide (forage, réservoir, ...) par une sonde immergée en platine type CTN 10K, montée dans un corps en inox 316L lesté pour enregistreur LOG40, EPR40 ou tout afficheur gérant une entrée CTN 10K.

## PRINCIPE

La mesure de température s'effectue par une sonde "doigt de gant" en platine type CTN 10K, montée dans un corps en inox 316L lesté permettant de travailler en grande profondeur.

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Capteur de T° : capteur platine CTN 10K mise dans un doigt de gant en inox 316L, diamètre 5,3mm  
Sonde : inox 316L Ø 18 mm L : 150 mm  
Câble : auto-porteur armé en Kevlar, longueur standard : 10m  
câble supplémentaire jusqu'à 500 mètres  
Fixation : Pendulaire, suspendu par son câble et livré avec son système de fixation KITCAB

## CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Signal de mesure : CTN 10K en 3 fils  
Sortie signal : par jack stéréo 2,5mm  
Plage de mesure : de -40°C à +100°C  
Précision de mesure : +/- 0,15°C entre 0°C et 50°C  
Conformité EMC : EN50 081-2, EN50 082-2

Valeur du signal :

Entre 1 et 2 : 10.000 ohms quelque soit la température

Entre 1 et 3 : 28 000 ohms à 0°C (38 000 ohms entre 2 et 3)

Entre 1 et 3 : 10.000 ohms à 25°C (20 000 ohms entre 2 et 3)

Entre 1 et 3 : 3 800 ohms à 50°C (13 800 ohms entre 2 et 3)