

PRINCIPE

Immerger le détecteur à plat au fond de la cuve de fioul.

La détection d'eau est obtenue par mesure de conductivité électrique entre une électrode et le corps du capteur. (Le fioul est bien moins conducteur que l'eau.)

La sortie signal est maintenue en temps normal à son niveau bas.

Lorsque la conductivité est suffisamment élevée (présence d'eau), la tension de sortie du signal est ramenée à son niveau haut.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Corps et électrode :	Inox 316L
Câble :	FEP
Dimensions tube :	Ø 21,5 mm L : 90 mm
Dimensions presse-étoupe :	Ø 21,5 mm L : 63 mm

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

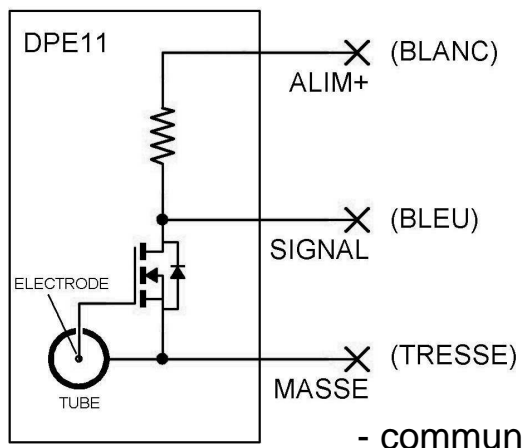
Alimentation :	9 à 24 Vdc (entre fil blanc + et tresse - commun)
Sortie signal (courant max) :	20 mA @ 24Vdc, 40 mA @ 12Vdc
Sortie signal (tension) :	entre fil bleu (signal) et tresse (- commun)
	Niveau haut : ALIM+ via Résistance pull-up 10kOhm
	Niveau bas : 0.5V typ. + 10 Ohm x courant
Transistor :	MOSFET canal N (Résistance ON : 5 Ohm typ.) Type NPN
Protection en courant :	Fusible interne 40 mA réarmable
Conformité EMC :	EN50 081-2, EN 50 082-2

VERSION STANDARD ET OPTIONS

DPE11_005F : DPE11 avec 5m de câble FEP.

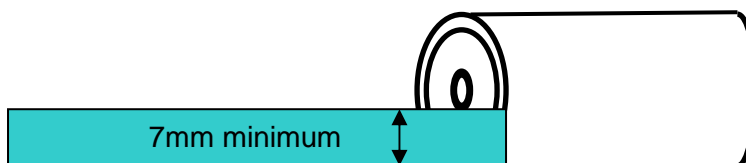
Option : câble supplémentaire sur demande.

RACCORDEMENT



Sans eau : tension égale à la tension d'alimentation entre fil blanc et fil bleu (pour relais : ON)

Avec eau : tension égale à 0 Vcc entre fil blanc et fil bleu (pour relais : OFF)



DPE11 en position horizontale
Hauteur de détection : 7mm